

1

GBD-PLUS

COMPACTO DE VIDRIO
ROTURA





INGENIERÍA ELECTRÓNICA LTD.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

P / N 7101352 Ver. C AY

2

El GBD-PLUS es la respuesta definitiva para todos aquellos que estén cansados de falsas alarmas. Se escucha los sonidos de cristales rotos, que producen dos señales secuenciales de diferentes frecuencias. El único circuito de detección de frecuencia de fases de este detector permite la detección de tanto la señal de choque y la fuerte señal de rotura del vidrio crear un detector de rotura de "falsa alarma libre" de vidrio.

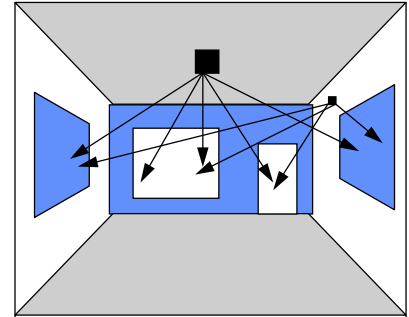
El detector no necesita fijarse a la ventana, proporcionando la protección de volumen, y que le permite proteger varias ventanas con un detector.

CARACTERÍSTICAS

- Choque y / o rotura seleccionable
- Analiza dos frecuencias
- análisis de la señal Unique ignora perturbaciones ambientales
- LED de memoria
- Electrónica basada en ASIC
- ajuste de sensibilidad
- Nuevo diseño ultra compacto
- la instalación de montaje empotrado (opcional)
- rango de detección excepcional y fiabilidad

3

HIGO. 1 - MONTAJE



El detector ofrece una instalación flexible. Puede ser montado en el techo o en la pared como se muestra en la figura anterior.

4

Lugar de montaje (véase la Fig. 1)

- Si las persianas o cortinas pesadas cubren el cristal, debe localizar el detector detrás de las persianas en el marco de la ventana o por encima de ella, de lo contrario las persianas pueden bloquear el sonido. Asegúrese de probar a fondo la unidad para la detección adecuada.
- Instalar el detector en una línea de visión directa con el vidrio protegido.
- No montar la unidad en frente de conductos de aire o cerca de campanas (que mide 0,5 m (o más grande) de diámetro).
- Para unos cuantos vasos protegidos en una habitación, coloque el detector en la distancia óptima de ellos para lograr la mejor detección.

Nota: para la cubierta simétrica de la detección

zona en la que se recomienda colocar el detector en el techo.

5

Montar el detector (Fig. 2)

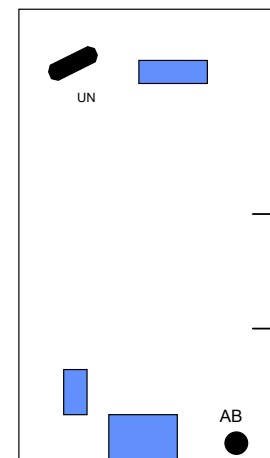
1. Use un destornillador pequeño para empujar la punta en la parte superior de la caja y abra la caja.
2. Ajustar el PCB detector.
3. Inserte los cables a través del orificio de cableado (B).
4. Use los orificios de montaje (A) para montar el detector.
5. Conectar los cables al terminal. (Véase Conexiones de los terminales)
6. Vuelva a instalar el PCB detector.
7. Cierra el caso.

JUMPERS (Fig. 4)

- **JP1** - Choque de selección / Glass para la calibración de detección.
- **JP2** - control de la memoria LED.
- **JP3** - Reduce la sensibilidad de detección de sonido en un 50%.

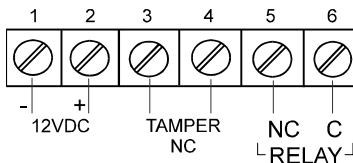
6

HIGO. 2 - LA CUBIERTA POSTERIOR



7

HIGO. 3 - BLOQUE TERMINAL



Conexiones de terminales bloque de terminales

1 - Marcado - (GND)

Conectar a tierra del panel de control.

Terminal 2 - Marcado + (+ 12V)

Conectarse a la salida de tensión positiva de 9-16 fuente Vdc (por lo general de la unidad de control de alarma)

Los terminales 3 y 4 - Marcado SABOTAJE

Si se requiere una función Tamper conectar estos terminales a un 24 horas normalmente cerrada zona de protección en la unidad de control. Si se abre la tapa frontal del detector, una señal de alarma inmediata será enviado a la unidad de control.

Los terminales 5 y 6 - Relé Marcada

Estos son los contactos de relé de salida del detector. Conectar con el control en entrada de zona.

8

La herramienta de calibración (*)

La herramienta Simulador / Probador y calibración está especialmente diseñado para comprobar la frecuencia en fases detectores de rotura de cristales. Dado que el detector reacciona con el sonido de alta frecuencia rotura solamente cuando se trata de forma secuencial después de un sonido de baja frecuencia SHOCK, este dispositivo es necesario comprobar el funcionamiento correcto de la GBD-PLUS sin llegar a romper el vidrio.

Modo manual:

En este modo, el simulador emitirá el sonido de alta frecuencia de la rotura de cristales para el ajuste de "cristal".

Modo automático:

Con el fin de simular la rotura de vidrio, coloque el simulador en la superficie del vidrio protegido, y suavemente lo golpeó con la mano. El simulador será entonces emitir el sonido de cristales rotos. Tenga cuidado de no romper el vidrio mientras se prueba el detector.

- Se recomienda el uso de simulador CROW P / N: 0040011

9

Comprobación del sensor

En primer lugar utilizar el simulador en el modo manual para simular el ruido de cristales rotos. Compruebe que el LED amarillo está encendido. Si no se enciende, la calibración de la sensibilidad es necesario (véase la calibración de sonido). Ahora usa su mano o un objeto acolchado de huelga con cuidado el cristal. Si el LED verde no se enciende, ajuste si es necesario (ver estado de shock calibración). Ahora utilizar el simulador en modo automático y comprobar que las luces LED rojas. Si el LED rojo está encendido, el detector está funcionando correctamente. De lo contrario, intente ajustar el sonido y el ajuste de choque hasta que las luces LED de color rojo.

ROTURA DE VIDRIO DE AJUSTE

Para ajustar la configuración de rotura de cristal (aumento / disminución de sensibilidad) colocar el puente JP1 según el cristal marcado (que conecta el pasador de medio con el pasador superior)

- (Ver Fig. 4) LED verde está constantemente en. Ahora se puede ajustar la sensibilidad girando el potenciómetro superior (marcada como vidrio CAL - véase la Fig. 4.).

Hacer funcionar el sonido rotura Simulator y girar el potenciómetro las agujas del reloj para aumentar la sensibilidad, y contra-agujas del reloj para disminuir la sensibilidad hasta los años amarillos y el LED rojo se iluminan para cada sonido de rotura de cristal. Recuerde que girar el potenciómetro no tendrá ningún efecto sobre la configuración si el pin central del JP1 no está conectado a la clavija superior.

Nota

- Cuando el puente está definido para el ajuste de **CRISTAL**, sólo el alto se detecta sonido frecuencia de cristales rotos.

AJUSTE DE DESCARGA

Para ajustar la configuración de choque (aumento / disminución de sensibilidad) colocar el puente JP1 según el marcado SHOCK (que conecta el pasador de medio con el pasador inferior)

- (Ver Fig. 4) LED amarillo está constantemente en. Ahora se puede ajustar la sensibilidad girando el potenciómetro inferior (marcado como CHOQUE CAL - véase la Fig. 4.).

Hit suavemente en el cristal protegido y gire las agujas del reloj potenciómetro para aumentar la sensibilidad, y contra-agujas del reloj para disminuir la sensibilidad hasta la década de verde y el LED rojo se iluminan para cada golpe. Recuerde que girar el potenciómetro no tendrá ningún efecto sobre la configuración si el pin central del JP1 no está conectado a la clavija inferior.

Nota

- Cuando el puente está ajustado para el ajuste SHOCK, sólo se detecta la baja frecuencia de la señal de choque antes de la rotura del vidrio.

LA FUNCIÓN DE MEMORIA

La función de memoria de alarma permite la identificación de un detector de alertar a cabo de múltiples detectores conectados a uno (o el mismo) zona del panel de control. Para activar esta función, situado en puente JP2 (MEM) (conectado en ambos pasadores - véase la Fig. 4)

En caso de alarma, el LED rojo permanecerá encendida hasta que la función de memoria se pone a cero.

Para restablecer la función de memoria, OFF (desconexión) el alambre de tensión (+ 12V) a partir del bloque de terminales para un mínimo de 15 segundos luego cambiar en el alambre (reconexión) tensión (+ 12V).

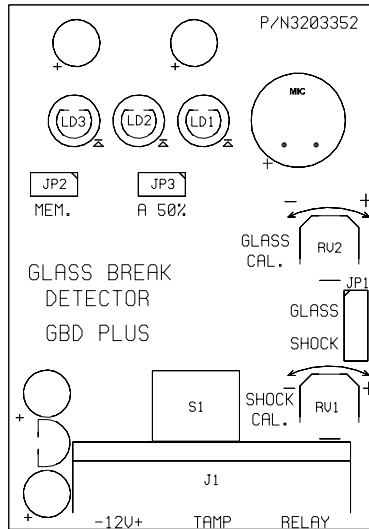
(La tecla del panel de control ON / OFF se puede utilizar para esta aplicación, si el control de la tensión (+ 12V).

ajuste de sensibilidad

Para algunas instalaciones es posible que GBD- ventaja es demasiado sensible. Use PUENTE JP3 para disminuir la sensibilidad al 50%. JP3 ABIERTO - 100% de sensibilidad JP3 CONECTADO - 50% de sensibilidad

Las pruebas finales

- Asegúrese de desconectar el puente JP1 en. Cuando se desconecta el puente, el detector detectará tanto choque y frecuencias de sonido.
- Para garantizar la máxima protección contra falsas alarmas, activar cualquier dispositivo en el área, lo que automáticamente podría bombas ciclo, generadores, unidades de calefacción / aire acondicionado, etc. Si los dispositivos de ciclismo activan una alarma, montar la unidad en un lugar diferente.

HIGO. 4 - Diseño de PCB**REQUISITOS tamaño del cable**

Use # 22 AWG (0,5 mm) o cables con un diámetro mayor. Utilice la siguiente tabla para determinar calibre requerido alambre (diámetro) y la longitud del cable entre el detector y el panel de control.

Wire m	200	300	400	800	Diámetro de alambre mm	Longitud
0,5					.75	1,0 1,5
Longitud de cable	pie	800	1200	2000	3400	
Calibre del cable	# 22	20	18	dieciséis		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Entrada de alimentación	9 - 16 Vdc
Consumo actual	En espera: 22 mA a 12 Vdc activo: 25 mA a 12 Vdc
Rango de detección	10 m (33 pies), ajustable
Dimensiones	78mm x 51mm x 21mm (3,07" x 2,01" x 0,83)
Montaje	Techo o pared
Salida de relé de alarma	NC 50mA / 24Vdc con 27 Ohm en resistencia de línea
Manibela de encendido	NC 50mA 24Vdc con 10 Ohm en resistencia de línea
Temperatura de funcionamiento -20 ° C a 50 ° C Rango (-4 ° F a 122 ° F)	
Humedad de funcionamiento	95% de humedad relativa max
Rango	sin condensación
Temperatura de almacenamiento	- 30 ° C a 70 ° C
Rango	(-22 ° F a 158 ° F)
Electro micrófono de condensador de protección	
de RFI	30V / m 10 -1000MHz
Protección EMI	50,000V interferencia eléctrica de un rayo

CUERVO se reserva el derecho a cambiar las especificaciones Sin previo aviso

GARANTÍA LIMITADA DE CUERVO

(Crow) garantiza que este producto está libre de defectos en materiales y mano de obra bajo condiciones normales de uso y servicio por un periodo de un año desde el último día de la semana y el año cuyos números están impresos en la placa de circuito impreso dentro de este producto.

La obligación del Cuervo se limita a la reparación o sustitución de este producto, a su elección, de forma gratuita para los materiales o mano de obra, si se prueba que presenta defectos de materiales o mano de obra bajo uso y servicio normales. Crow no tendrá ninguna obligación bajo esta garantía limitada o de otra manera si el producto ha sido manipulado o mal reparado o mantenido por cualquier otro entonces Crow.

No hay garantías, explícitas o implícitas, de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular o de otra manera, que se extienden más allá de la descripción en la cara del mismo. En ningún caso Crow será responsable ante nadie por daños consecuentes o incidentales, por incumplimiento de esta o cualquier otra garantía, expresa o implícita, o sobre cualquier otra base de responsabilidad alguna, incluso si la pérdida o el daño es causado por la negligencia del propio Crow o culpa. Crow no representa

este producto no puede ser comprometida o eludido; que este producto evitará cualquier lesión persona o pérdida de propiedad o daños por robo, incendio o de otro modo; o que este producto será en todos los casos, un alerta o una protección adecuada. El comprador entiende que un producto debidamente instalado y mantenido sólo puede reducir el riesgo de robo, asalto u otros eventos que ocurran sin tener una alarma, pero no es seguro o garantía de que esto no ocurrirá o que no habrá daños personales o a la propiedad pérdida o daño como resultado. En consecuencia, Crow no tendrá ninguna responsabilidad por cualquier daño personal; daños a la propiedad o cualquier otra pérdida basan en afirmación de que este producto no dio ninguna advertencia. Sin embargo, si Crow se hace responsable, directa o indirectamente, por cualquier pérdida o daños bajo esta garantía limitada o de otra manera, sin importar la causa o el origen,

**N345****CUERVO INGENIERIA ELECTRONICA LTD.**

ISRAEL: 57 Hamelacha St., Holon 58855 Tel: 972-3-5569937 / 89 Fax: 972-3-5562981 E-mail: support@crow.co.il

ESTADOS UNIDOS: 2160 camino del norte central, Fort Lee, NJ 07024 Tel: 1-800-GET o CUERVO (201) 944 0005 Fax: (201) 944 1199 E-mail: support@crowelec.com

AUSTRALIA: 429 Nepsan HWY Brighton Este Vic 3187 Tel: 61-3-9596 7222 Fax: 61-3-9596 0888 E-mail: crow@crowusd.com.au

POLONIA: VIDICON 01-231 Warszawa UL. Plocka 17 Tel: 48 22 562 3000 Fax: 48 22 562 3030 E-mail: vidicon@vidicon.pl

AMERICA LATINA: CUERVO LATINOAMERICA 5753 NW 151st - Calle Miami Lakes, FL 33014 - EE.UU. Tel: + 1-305-823-8700 Fax: + 1-305-823-8711 E-mail: sales@crowlatina.com

ITALIA: DEATRONIC VIA Giulianello 4/14 00178 ROMA, ITALIA Tel: + 39-0676-12912 Fax: + 39-0676-12601 E-mail: info@deatronic.com

Estas instrucciones sustituyen a todos los anteriores antes de julio de 2003.